
soudure - chaudronnerie industrielle

mecano soudure et chaudronnerie industrielle

Spécialisés en mécano soudure et chaudronnerie industrielle, nous intervenons aussi bien sur la soudure MIG, la soudure MAG et la soudure TIG :

• La soudure MIG (Metal Inert Gas) : nous utilisons de l'hélium, de l'argon ou un mélange des deux. Pour la soudure MAG (Metal Active Gas) nous utilisons un mélange d'argon et de dioxyde de carbone. La soudure TIG (Tungsten Inert Gas) : nous utilisons du Tungstène.

Ce type de soudure à l'arc électrique est totalement maîtrisé par notre atelier de soudage.

• Ces différents types de soudure auxquels s'ajoute la soudure par points nous permettent la soudure acier, la soudure aluminium, mais aussi la soudure inox.

• Nos compétences en chaudronnerie industrielle sont complétées par la chaudronnerie inox, ainsi que la chaudronnerie de tuyauterie, cette dernière demandant un savoir-faire très spécifique.

Notre atelier de mécano soudure permet de travailler :

- la chaudronnerie inox
- la chaudronnerie aluminium
- la chaudronnerie acier
- la chaudronnerie fine Des soudeurs certifiés capables de réaliser tous travaux de mecano soudure en sous traitance industrielle.
- Soudeurs certifiés selon EN287.
- Soudure MIG, MAG
- Soudure TIG
- Soudure par points
- Brasage

Pour un devis, consultez nous.

ATILAC Votre partenaire mécano soudure Zone d'Activités Champs Albert
Allée Eugène Rolland
BP 31
79 260 LA CRÈCHETél. : 05 49 05 22 47
Fax : 05 49 05 79 65

devis@atilac.fr